

۲. پیاده کردن

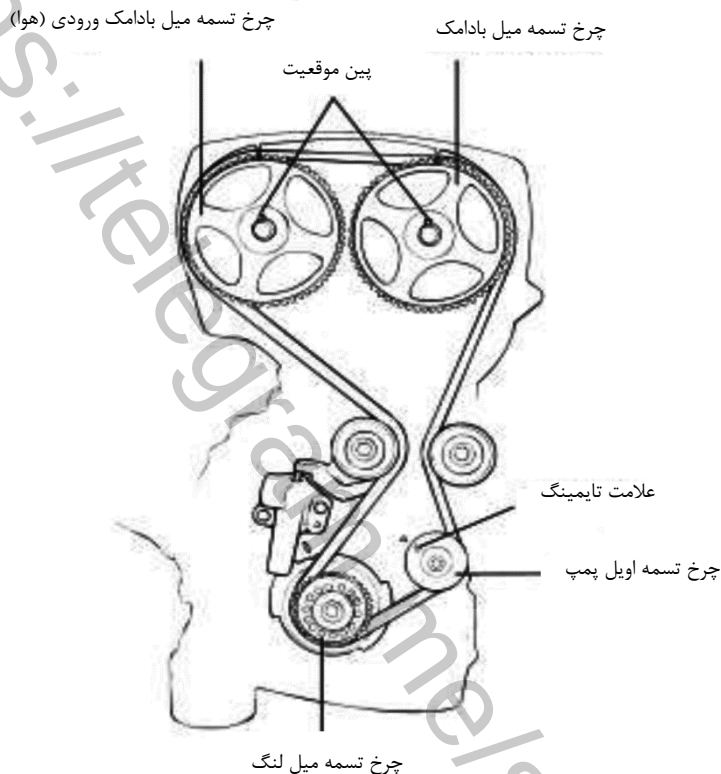
توجه:

میل لنگ را در جهت عقربه ساعت بچرخانید و علامت تایمینگ را هم راستا کرده و پیستون سیلندر شماره 1 در وضعیت T.D.C قرار دهید. در این لحظه، علامت‌های تایمینگ چرخ تسمه میل بادامک و سرسیلندر باید هم راستا باشند. پین موقعیت چرخ تسمه میل بادامک در سمت بالا قرار می‌گیرد.

(۱) پولی میل لنگ، پولی واتر پمپ و پولی تسمه تایمینگ را پیاده کنید.

(۲) صفحه محافظ تسمه تایمینگ را پیاده کنید.

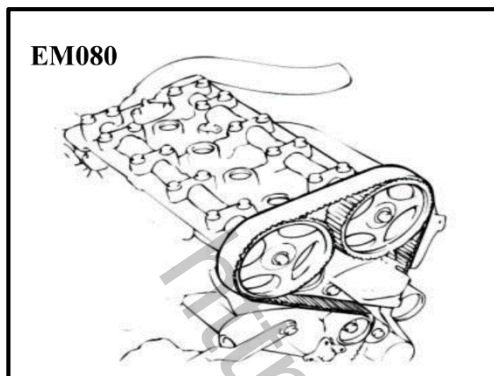
(۳) تسمه سفت کن اتوماتیک را پیاده کنید.



توجه:

- اگر تسمه تایمینگ را مجدد استفاده می‌کنید، هنگام نصب از قرار داشتن علامت فلش (پیکان) که نشان دهنده جهت حرکت می‌باشد (یا سمت جلویی موتور) در جهت صحیح اطمینان پیدا کنید.
- در این لحظه، علامت‌های تایمینگ چرخ تسمه میل بادامک و locking باید هم راستا باشند. پین موقعیت چرخ تسمه میل بادامک در سمت بالا قرار می‌گیرد.

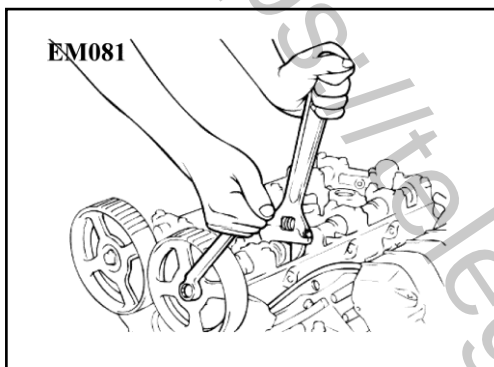
۴) تسمه تایمینگ را پیاده کنید.



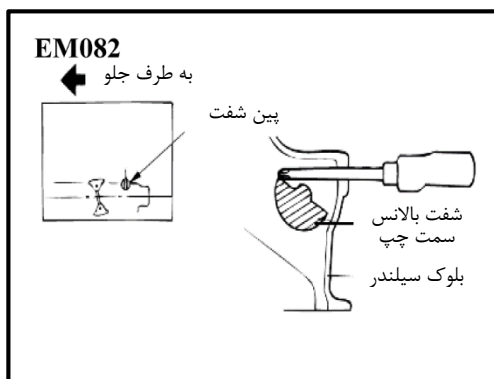
۵) چرخ تسمه میل بادامک را پیاده کنید.

توجه:

■ هنگام استفاده از آچار به سرسیلندر و چرخ تسمه میل بادامک آسیب وارد نکنید.



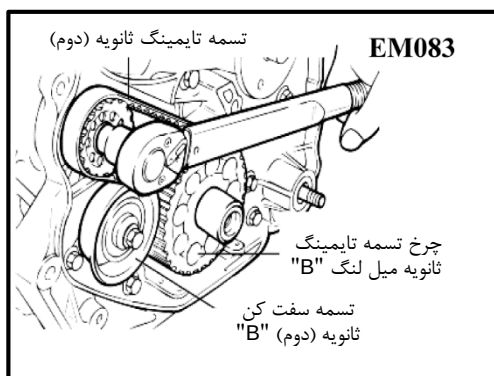
۶) هنگام پیاده کردن مهره چرخ تسمه اوایل پمپ، ابتدا پیچ شفت بالانس روی قسمت سمت چپ بلوک سیلندر را پیاده کرده و سپس یک پیچ گوشتی چهار سو وارد کرده و موقعیت شفت بالانس سمت چپ را حفظ کنید. پیچ گوشتی با قطر میله 8mm را می‌توان بیشتر از 60 mm (2.36 inch) به داخل وارد کرد.



۷) Placket پمپ روغن را پیاده کنید.

۸) پیچ نگهدارنده چرخ تسمه شفت بالانس سمت چپ را باز کرده تا بتوان آنرا با دست شل کرد.

۹) بعد، چرخ تسمه سفت کن ثانویه (دوم) "B" را پیاده کرده و تسمه تایمینگ ثانویه (دوم) "B" را پیاده کنید.



توجه:

■ بعد از پیاده کردن تسمه تایمینگ ثانویه (دوم) "B" با استفاده از انبردست (خار باز کن) یا ابزار مشابه آن چرخ تسمه را ثابت کنید. در ضمن پیچ را شل نکنید.

۱۰) چرخ تسمه ثانویه (دوم) "B" میل لنگ را از روی میل لنگ پیاده کنید.

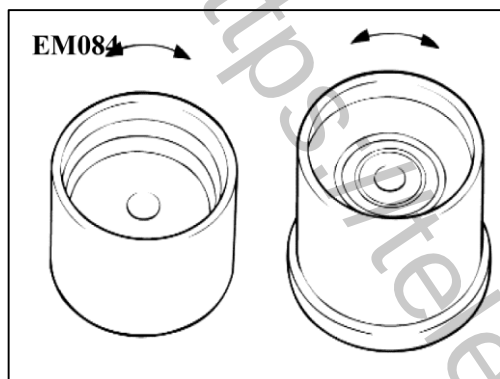
۳. بازرسی

۱) چرخ تسمه، پولی تسمه سفت کن اتوماتیک، تسمه سفت کن ثابت

① چرخ تسمه میل بادامک، چرخ تسمه میل لنگ، پولی تسمه سفت کن اتوماتیک و تسمه سفت کن ثابت را برای وجود ساییدگی غیر عادی، ترک یا آسیب بازرسی کنید. اگر لازم است، آن‌ها را تعویض کنید.

② غلطک تسمه سفت کن اتوماتیک و تسمه سفت کن ثابت را برای دوران آزادانه و نرم و یکنواخت و همچنین برای خلاصی و ایجاد صدا بازرسی کنید. اگر لازم است، آنرا تعویض کنید.

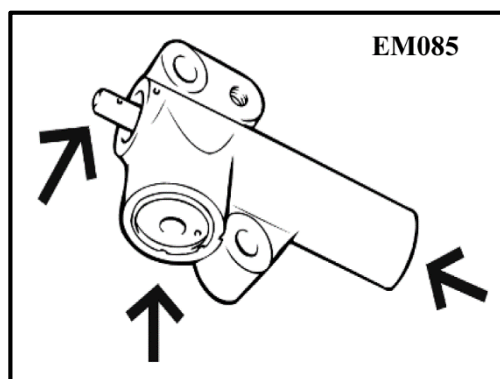
③ اگر گریس از بیرینگ خارج شده باشد، تسمه سفت کن را تعویض کنید.



۲) تسمه سفت کن اتوماتیک

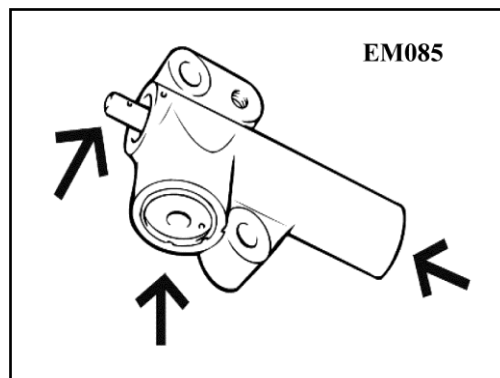
① چرخ تسمه سفت کن اتوماتیک را برای وجود نشئی بازرسی کنید. اگر لازم است، آنرا تعویض کنید.

② انتهای میله را برای وجود ساییدگی یا آسیب بازرسی کنید. اگر لازم است، آنرا تعویض کنید.



③ مقدار طول بیرون آمدن میله را اندازه‌گیری کنید. اگر بیشتر از حد مجاز باشد، تسمه سفت کن را تعویض کنید.

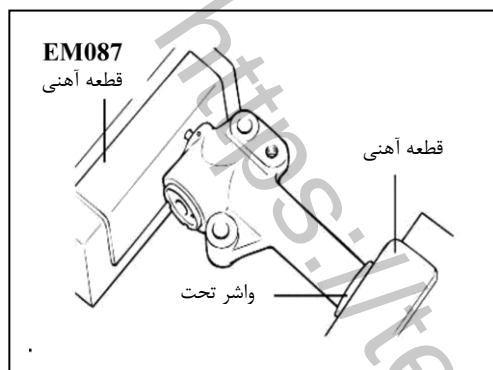
مقدار استاندارد : 14.5 mm



④ با استفاده از گیره میله تسمه سفت کن اتوماتیک به آرامی پرس کنید. اگر این قطعه به آرامی جمع شود، تسمه سفت کن اتوماتیک را تعویض کنید. هنگام فشار دادن میله، شما باید مقاومت خیلی زیادی احساس کنید. لازم است تا فشار دادن به داخل برای چند مرحله انجام شود.

توجه:

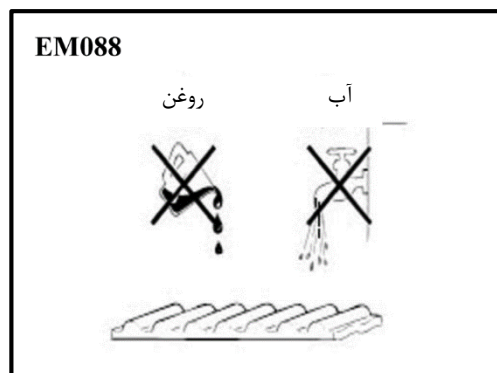
■ هنگام استفاده از گیره برای فشردن تسمه سفت کن اتوماتیک، این قطعه را در وضعیت افقی قرار دهید. برای جلوگیری از خراب شدن تسمه سفت کن اتوماتیک از لبه گیری نرم استفاده کنید.



③ تسمه تایمینگ

① تسمه را برای آغشته شدن به روغن یا گرد و خاک بازرسی کنید. اگر لازم است، آنرا تعویض کنید. برای مقدار کم آلودگی به روغن با استفاده از پارچه خشک یا دستمال کاغذی آنرا تمیز کنید. آنرا با استفاده از عامل تمیز کننده پاک نکنید.

② هنگام پیاده کردن، تعمیر اساسی موتور یا تسمه سفت کن، تسمه را با دقت بازرسی کنید. اگر یکی از معایب زیر وجود دارد، آنرا با یک تسمه جدید تعویض کنید.



شرایط عیب	شرح
سمت پشت تسمه صاف و بدون خاصیت لاستیک است، همچنین هنگام فشردن با ناخن اثر آن باقی نمی ماند. 	۱. سخت شدن سطح لاستیک پشت تسمه ۲. ترک سطح پشت ۳. ترک یا جدا شدن الیاف

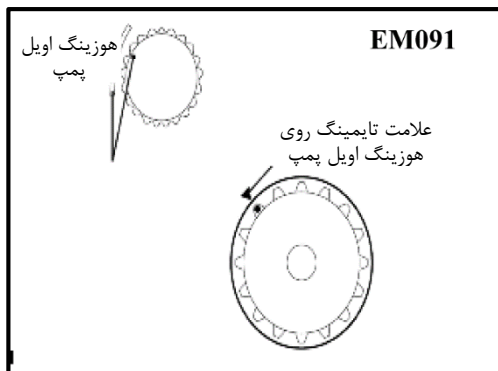
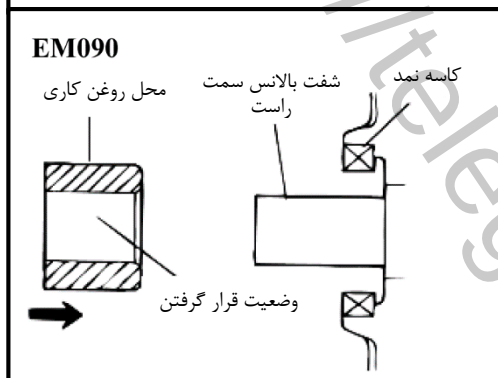
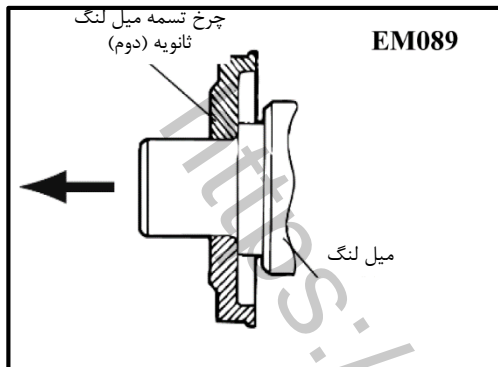
شرح	شرایط عیب
۴. ساییدگی زیاد دندانها (اولیه)	مشاهده الیاف (نخ نما شدن) سطح اعمال نیرو (از بین رفتن سطح لاستیکی و آشکار شدن الیاف و تغییر رنگ به سفید، بافت داخلی مشخص نمی شود)
۵. ساییدگی زیاد دندانها (مرحله بعد)	ساییدگی سطح جانبی دندانها و لاستیک در معرض سطح اعمال نیرو (کاهش پهنای دندانها)
۶. ترک پایین دندانها	ساییدگی سطح جانبی دندانها و لاستیک در معرض سطح اعمال نیرو (کاهش پهنای دندانها)
۷. ترک منحنی شکل	نخ زدگی سطح جانبی دندانها
۸. ساییدگی زیاد داخل تسمه	ترک
۹. ترکهای جانبی	کنده شدن دندانها و آشکار شدن الیاف
	لبه منحنی تسمه
	ساییدگی غیر عادی (فرسایش زیاد) (آزاد شدن الیاف داخلی)

۴. نصب

(۱) چرخ تسمه میل لنگ "B" را روی میل لنگ نصب کنید.

توجه:

■ برای جهت فلانچ، اگر این جهت اشتباه باشد، باعث خراب شدن تسمه می گردد.



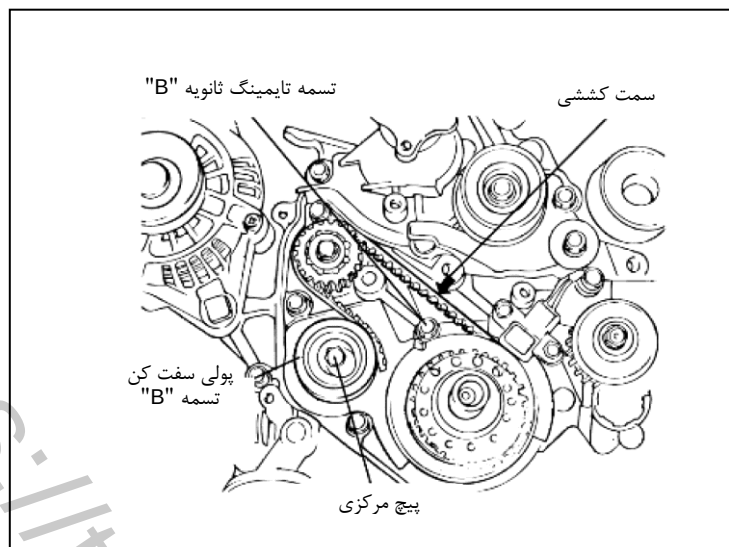
(۲) سطح تماس با کاسه نمد را به مقدار کمی روغن آغشته کرده و سپس آنرا روی شفت بالانس سمت راست نصب کنید.

(۳) چرخ تسمه را روی شفت بالانس سمت راست نصب کرده و سپس پیچ فلانچ دار را با دست سفت کنید.

(۴) علامت تایمینگ روی هوزینگ (پوسته) اوایل پمپ را با علامت چرخ تسمه هم راستا کنید.

(۵) هنگام نصب سفت کن تسمه تایمینگ "B"، از قرار داشتن سمت کششی آن در وضعیت آزاد قرار دارد.

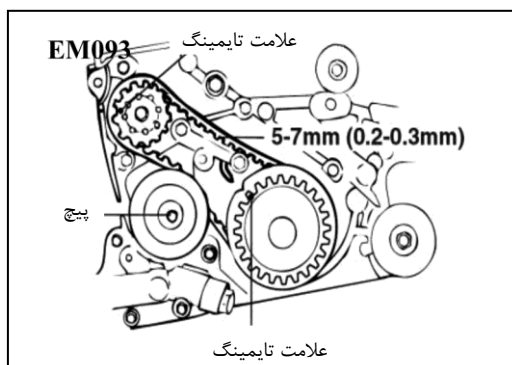
فلانچ پولی تسمه را به طرف جلوی موتور قرار داده و پیچ نگهدارنده را روی مرکز پولی قرار داده و سفت کن تسمه "B" را نصب کنید. علامت های تایمینگ چرخ تسمه شفت بالانس را با هوزینگ اوایل پمپ هم راستا کنید.



۶ پولی تسمه سفت کن "B" و تسمه تایمینگ "B" به طرف بالا آورید و سمت کشنده تسمه را در حالت کشش قرار دهید. در این شرایط ، پیچ نگهدارنده پولی سفت کن تسمه "B" سفت کنید. هنگام سفت کردن پیچ کاملاً دقت کرده و از چرخش شفت جلوگیری کنید.

اگر شفت دوران کند، نیروی کششی تسمه تغییر خواهد کرد و هنگام دوران موتور صدا ایجاد می گردد.

۷ هم راستا بودن علامت های تایمینگ را بازرسی و تایید کنید.



۸ نیروی کششی تسمه تایمینگ را تایید کنید.

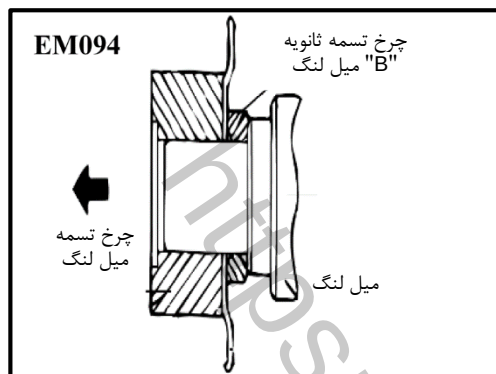
روش ۱ : مرکز فاصله سمت کششی مطابق جهت نشان داده شده با انگشت فشار دهید. در حد مجاز بدون مقدار انحراف تسمه را تایید کنید.

مقدار انحراف تسمه : 5 ~ 7 mm (0.20 ~ 0.28 inch)

روش ۲ : با استفاده از نیروسنج مقدار نیروی کششی تسمه تایمینگ را اندازه گیری کنید.

مقدار اندازه (طول)	فشار	گشتاور
139 mm (5.47 inch)	0.42 kg/cm ² (42 KPa)	50 ~ 100 N·m (500 ~ 1000 kg/cm ²)

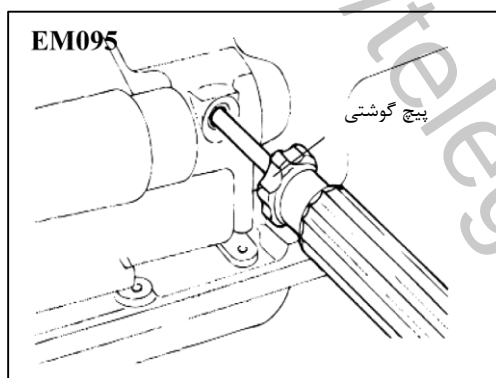
۹) فلانچ و چرخ تسمه باید روی میل لنگ نصب کنید و از چگونگی نصب مطابق راهنمایی در شکل اطمینان پیدا کنید.



توجه :

■ به جهت فلانچ کاملاً توجه کنید. اگر جهت نصب اشتباه باشد، باعث معیوب شدن تسمه می گردد.

۱۰) واشر مخصوص و پیچ چرخ تسمه را روی میل لنگ نصب کرده و پیچ چرخ تسمه را سفت کنید.



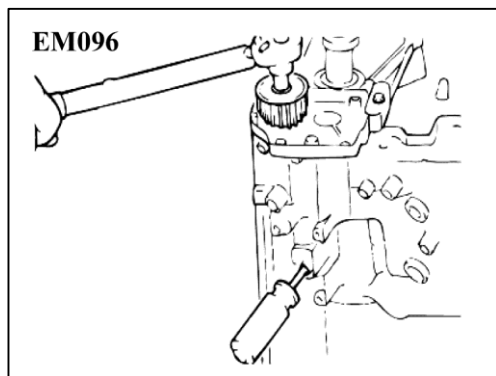
گشتاور سفت کردن مجاز :

پیچ چرخ تسمه میل لنگ :

160 ~ 170 N.m

۱۱) داخل سوراخ بازرسی شفت بالانس سمت چپ در روی قسمت چپ

بلوک سیلندر پیچ گوشتی قرار دهید و شفت را ساکن نگه دارید.

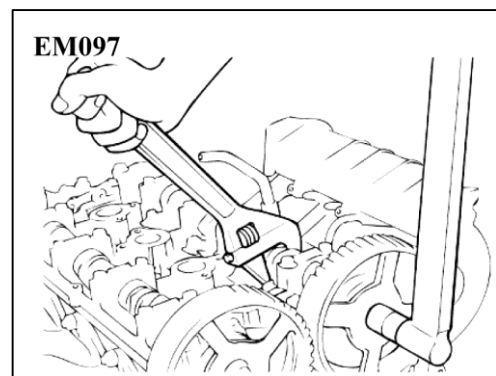


۱۲) چرخ تسمه اوایل پمپ را نصب کرده و مهره آنرا تا گشتاور مجاز سفت کنید.

گشتاور سفت کردن مجاز

A. چرخ تسمه اوایل پمپ :

50 ~ 60 N.m

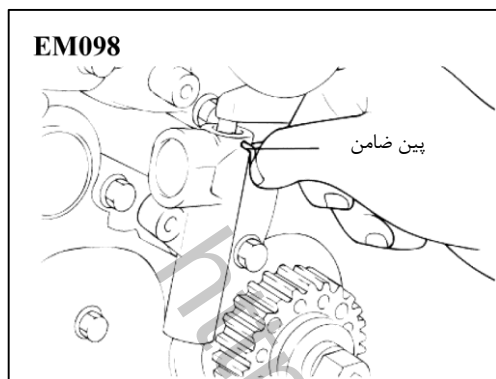


۱۳) چرخ تسمه میل بادامک را نصب کرده و پیچ آنرا تا گشتاور مجاز سفت کنید.

گشتاور سفت کردن مجاز

B. پیچ چرخ تسمه میل بادامک

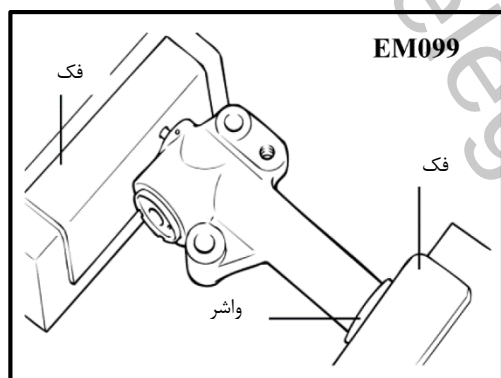
80 ~ 100 N.m



۱۴) نصب تسمه سفت کن اتوماتیک
نصب پین ضامن در تسمه سفت کن اتوماتیک

توجه :

- اگر میله تسمه سفت کن اتوماتیک در وضعیت کاملاً منبسط شده (بیرون آمده) باشد، آنرا به شرح زیر به حالت اولیه برگردانید.
- ① این قطعه را به صورت افقی مابین گیره بافک‌های نرم محکم کنید.
- ② با استفاده از گیره به آرامی میله به داخل فشار دهید و سوراخ آنرا با سوراخ روی پوسته هم راستا کنید.

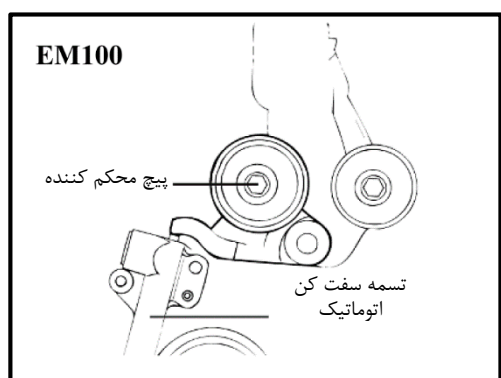


- ③ پین ضامن را داخل پوسته و میله تسمه سفت کن قرار دهید.
- ۱۵) پولی تسمه سفت کن را روی میله تسمه سفت کن نصب کنید.

گشتاور سفت کردن مجاز

تسمه سفت کن:

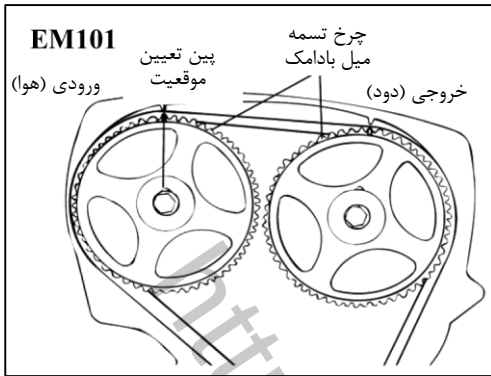
43 ~ 55 N.m



۱۶) چرخ تسمه میل بادامک را بچرخانید و پین تعیین موقعیت چرخ تسمه میل بادامک را در بالا قرار دهید. صحیح بودن علامت تایمینگ چرخ تسمه را بررسی کنید.

توجه :

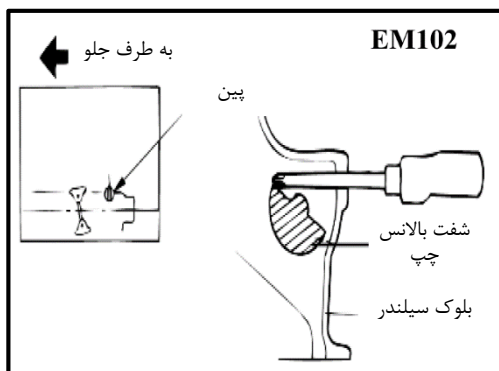
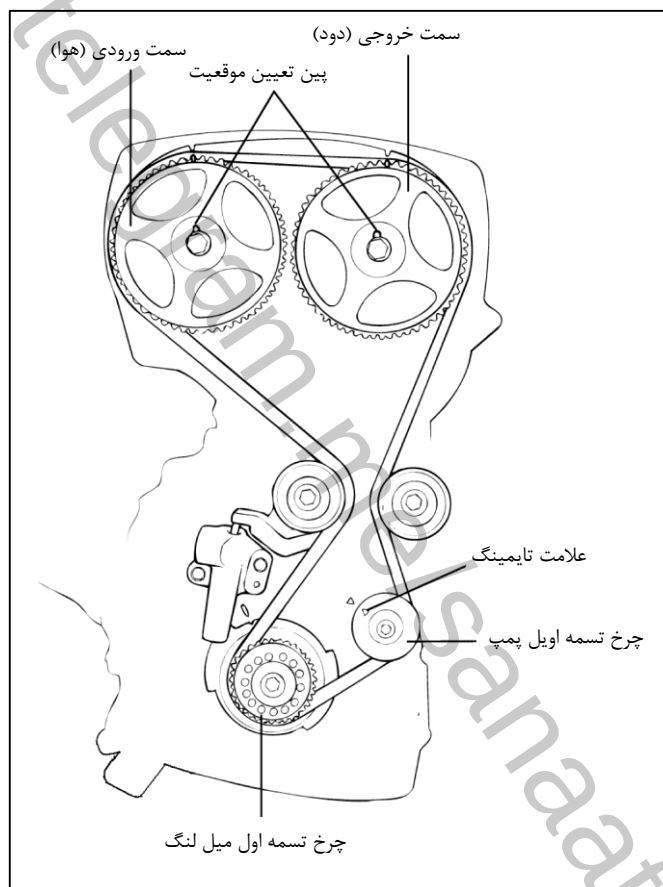
۱) قبل از نصب تسمه تایمینگ، اگر علامت چرخ تسمه میل بادامک هم راستا با تایمینگ rocker arm sleeve نمی‌باشد، چرخ تسمه میل بادامک را به هیچ جهت نچرخانید. دوران چرخ تسمه باعث برخورد (تماس) پیستون با سوپاپ می‌شود.



۲) اگر لازم است تا چرخ تسمه میل بادامک را بچرخانید، ابتدا چرخ تسمه میل لنگ را در جهت عکس عقربه ساعت چرخانده و روی علامت تایمینگ قرار دهید. بعد از اصلاح تایمینگ چرخ تسمه میل لنگ، میل لنگ در بالاترین نقطه متوقف کنید.

۱۷) علامت تایمینگ هر چرخ تسمه را هم راستا کرده و تسمه تایمینگ را مطابق ترتیب زیر نصب کنید.

چرخ تسمه میل لنگ - چرخ تسمه اوایل پمپ - تسمه سفت کن ثابت - چرخ تسمه میل بادامک خروجی (دود) - چرخ تسمه میل بادامک ورودی (هوا) - چرخ تسمه سفت کن اتوماتیک.



توجه :

① از قرار داشتن پیستون سیلندر شماره یک در بالاترین موقعیت (کورس تراکم) اطمینان پیدا کنید.

② هنگامی که علامت تایمینگ چرخ تسمه اوایل پمپ هم راستا می باشد، پیچ بازرسی شفت بالانس چپ که روی سمت چپ بلوک سیلندر قرار دارد را پیاده کرده و سپس یک پیچ گوشتی (قطر : 8 mm ، طول وارد شدن : 60 mm یا بیشتر) وارد سوراخ بازرسی کنید.

③ بعد از بازرسی علامت تایمینگ، پیچ بازرسی شفت بالانس سمت چپ را نصب کنید.

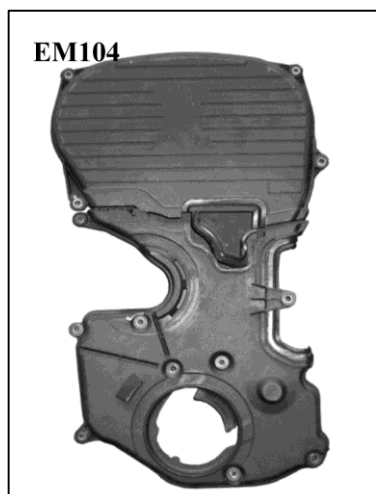
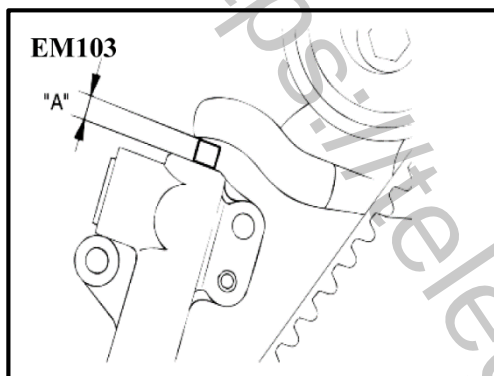
گشتاور سفت کردن مجاز: $2.7 \sim 3.4 \text{ kg/cm}^2$

(به چسب آبندی: threebond شماره 1212B یا مشابه آن استعمال کنید)

۱۸) پین ضامن را بیرون بکشید.

۱۹) میل لنگ را ۶ دور در جهت عقربه‌های ساعت بگردانید و برای ۵ دقیقه صبر کنید. و سپس مقدار بیرون زدن میله تسمه سفت کن اتوماتیک "A" را اندازه‌گیری (فاصله مابین اهرم تسمه سفت کن اتوماتیک و بدنه تسمه سفت کن اتوماتیک) و از در حد مجاز بودن مقدار آن اطمینان پیدا کنید.

مقدار استاندارد: $5.5 \sim 9 \text{ mm}$



۲۰) قاب‌های محافظ بالا و پایین تسمه تایمینگ را نصب کنید.